

**ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗОВ
ТИПА «ЛАСТОЧКИН ХВОСТ»**

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 29118-91
(ИСО 3859-85)**

**ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗОВ ТИПА
«ЛАСТОЧКИН ХВОСТ»**

Типы и размеры

Dovetail slot single angle mining cutters.
Types and dimensions

**ГОСТ
29118—91**

(ИСО 3859—85)

ОКП 39 1820

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на фрезы диаметром от 16 до 31,5 мм для обработки пазов типа «ласточкин хвост» и перевернутый «ласточкин хвост» с углом в плане 45° и 60° с цилиндрическим гладким хвостовиком и с лыской.

Требования настоящего стандарта (кроме примечаниях таблице) являются обязательными.

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Фрезы должны изготавливаться типов:

1 — для обработки пазов типа «ласточкин хвост» с углом в плане 45° и 60° исполнений:

1 — с цилиндрическим гладким хвостовиком;

2 — с цилиндрическим хвостовиком и лыской;

2 — для обработки пазов типа перевернутый «ласточкин хвост» с углом в плане 45° и 60° исполнений:

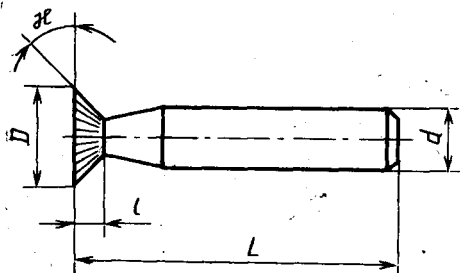
1 — с цилиндрическим гладким хвостовиком;

2 — с цилиндрическим хвостовиком и лыской.

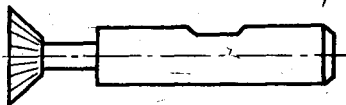
1.2. Размеры фрез типа 1 и типа 2 должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в таблице

Тип 1

Исполнение 1



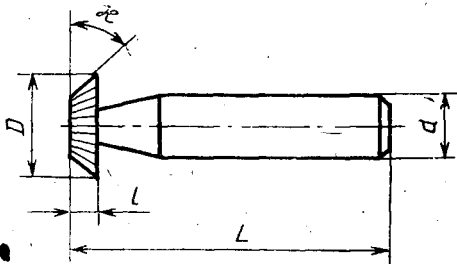
Исполнение 2



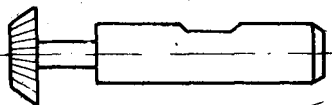
Черт. 1

Тип 2

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 2

Размеры в мм

Обозначение фрез типа		Применяемость фрез типа		Испол-нение	D js16	L	l	d	α $\pm 30'$
1	2	1	2						
2280-0001	2280-0035			1	16,0	60	4,0	12	45°
2280-0002	2280-0036			2					
2280-0003	2280-0037			1	20,0	63	5,0		
2280-0004	2280-0038			2					
2280-0005	2280-0039			1	25,0	67	6,3		
2280-0006	2280-0041			2					
2280-0007	2280-0042			1	31,5*	71	8,0		
2280-0008	2280-0043			2					
2280-0009	2280-0044			1	16,0	60	6,3	12	60°
2280-0011	2280-0045			2					
2280-0012	2280-0046			1	20,0	63	8,0		
2280-0013	2280-0047			2					
2280-0014	2280-0048			1	25,0	67	10,0		
2280-0015	2280-0049			2					
2280-0016	2280-0051			1	31,5*	71	12,5		
2280-0017	2280-0052			2					

* Допускается применять округленное значение диаметра фрезы 32 мм.

Примечание. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать фрезы с углом в плане, отличающимся от указанного в таблице.

Пример условного обозначения фрезы типа 1 исполнения 1 диаметром $D = 25$ мм:

Фреза 2280-0005 ГОСТ 29118—91

То же, исполнения 2:

Фреза 2280-0041 ГОСТ 29118—91

1.3. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034.

1.4. Длина гладкого цилиндрического хвостовика — по ГОСТ 25334.

1.5. Предельные отклонения диаметра хвостовика не более:

для фрез с цилиндрическим хвостовиком h8

для фрез с цилиндрическим хвостовиком с лыской h6

1.6. Размеры хвостовика с лыской — по ГОСТ 25334.